

## PAUTA DE CONTROL FINAL Siliconas

PRODUCTO:  
LOTE:  
FECHA:



CONTROL A:

Muestra a los 300 CR

PARÁMETRO	ESPECIFICACIÓN	MUESTRA	Resultado	Method
Aspecto	ok - no ok	1 CR / lote	<input type="checkbox"/> ok <input type="checkbox"/> no ok	NS-04-PA
Color	ok - no ok	1 CR / lote	<input type="checkbox"/> ok <input type="checkbox"/> no ok	NS-04-PA
Reología	ok - no ok	1 CR / lote	<input type="checkbox"/> ok <input type="checkbox"/> no ok	NS-04-PA

CONTROL B:

Una hora después control A

PARÁMETRO	ESPECIFICACIÓN	MUESTRA	Resultado	Method
Pérdida de Tack	< 60'	1 CR / lote	<input type="checkbox"/> ok <input type="checkbox"/> no ok	NS-06-PA
Formación de película	< 60'	1 CR / lote	<input type="checkbox"/> ok <input type="checkbox"/> no ok	NS-07-PA

CONTROL C:

Último CR

PARÁMETRO	ESPECIFICACIÓN	MUESTRA	Resultado	Method
Aspecto	ok - no ok	1 CR / lote	<input type="checkbox"/> ok <input type="checkbox"/> no ok	NS-04-PA
Color	ok - no ok	1 CR / lote	<input type="checkbox"/> ok <input type="checkbox"/> no ok	NS-04-PA
Reología	ok - no ok	1 CR / lote	<input type="checkbox"/> ok <input type="checkbox"/> no ok	NS-04-PA

CONTROL D:

24 h después del control A

PARÁMETRO	ESPECIFICACIÓN	MUESTRA	Resultado	Method
Vulcanizado	ok - no ok	1 CR / lote	<input type="checkbox"/> ok <input type="checkbox"/> no ok	NS-05-PA
Aspecto	ok - no ok	1 CR / lote	<input type="checkbox"/> ok <input type="checkbox"/> no ok	NS-05-PA
Color	ok - no ok	1 CR / lote	<input type="checkbox"/> ok <input type="checkbox"/> no ok	NS-05-PA

Dictamen final

APTO:

SI  NO

Observaciones: