



La Roca del Vallès, 10 de abril del 2014

La empresa Sapa Extrusion Spain, S.A. DECLARA que:

La materia prima utilizada para fabricar sus perfiles es una aleación de aluminio **EN AW-6060** regulada por la norma UNE EN 573-3 del 2009.

Norma UNE EN 573-3 del 2009. Composición Química porcentual de la aleación 6060 T5.

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cu	Zn	Ti	Al
Mínimo:	0,3%	0,1%	-	-	0,35%	-	-	-	Resto
Máximo:	0,6%	0,3%	0,1%	0,1%	0,6%	0,05%	0,15%	0,1%	

Todos los perfiles suministrados son tratados térmicamente alcanzando la dureza propia del estado de tratamiento T5 regulada por la norma UNE EN 755-2 del 2009.

Norma UNE 755-2 del 2009 . Características mecánicas.

Perfiles extruidos con estado de tratamiento T5 y espesor de pared menor a 5mm.

Resistencia Mecánica Rm (MPa)	Límite Elástico Rp0,2 (MPa)	Alargamiento (A% min)
160	120	8

El valor típico de Dureza es de 60 HBW.

Míriam Martínez

Responsable de Calidad

[Sapa Extrusion Spain S.A](#)

Pol. Ind. Font de la parera s/n, 08430 La Roca del Vallés
Tel. +34 93 707 82 00, Fax +34 901 706 466
extrusion.spain@sapagroup.com - www.sapagroup.com